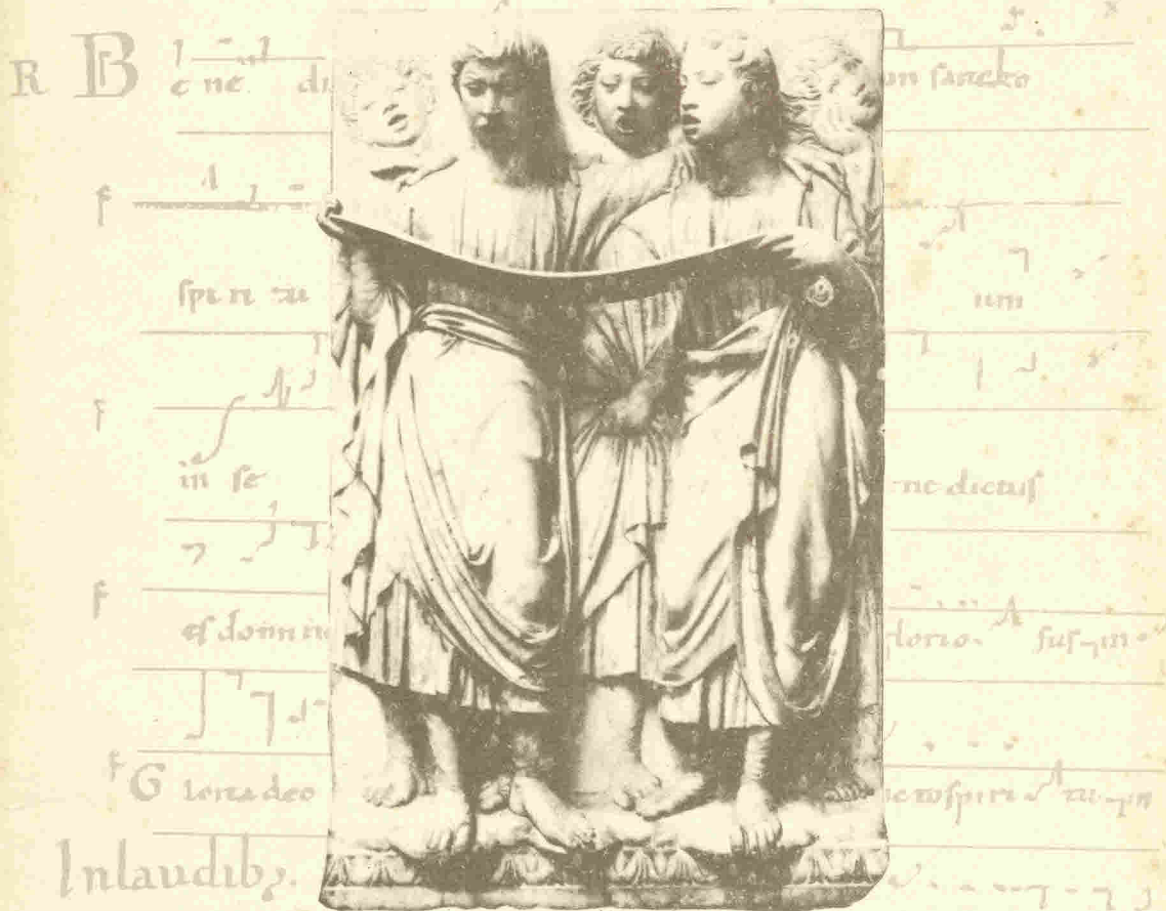


N.º Solon Michaelides

ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA

AREZZO



XIV CONCORSO POLIFONICO

INTERNAZIONALE

“GUIDO D'AREZZO,,

SOTTO L'ALTO PATRONATO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

AREZZO, 25 - 28 AGOSTO 1966

ASSOCIAZIONE AMICI DELLA MUSICA
AREZZO



XIV CONCORSO POLIFONICO
INTERNAZIONALE
“GUIDO D’AREZZO,,

SOTTO L’ALTO PATRONATO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA

AREZZO, 25 - 28 AGOSTO 1966

SERVIZIO TEATRO

M.o Tommaso STENDARDI - Giulio FANETTI

COMPONENTI

Prof. Dott. Paolo ALBANESE - Rag. Mario BENCIVENGA - Don Athos BERNARDINI - Lenka BERNARDINI - Onelio BERTOCCI (rappresentante dell'Associazione Provinciale Industriali di Arezzo) - Rag. Renato BURZI (Direttore Generale della Banca Mutua Popolare Aretina) - Margherita CAMPANA PAZZAGLI - Rag. Gino CATALANI (Direttore della Camera di Commercio, Industria e Agricoltura) - Salvatore CATERINO (Assessore Comunale) - Prof. Corrado CARLINI (Assessore Provinciale) - Prof. Fernanda DURANTI - Rag. Guglielmo FRACASSI - Prof. Armando GIORGETTI - Rag. Mario LANDI - Prof. Marisa MEI - Dott. Arch. Mario MERCANTINI - Rag. Ivo MISESTI - Umberto NARIZZANO (Direttore Provinciale E.N.A.L.) - Prof. Quinto NUTI - Prof. Carlo PACI - Rag. Giuseppe PARIGI - Lina PARIGI - Prof. Vittoria ROCCHETTI GIORGETTI - Dott. UGO SIGNORINI

ADDETTI UFFICIO PRESIDENZA

Francesco BORRI - Anna CORTI - Alma VERDELLI

ADDETTI UFFICIO SEGRETERIA

Carlo FUSAI - Rag. Pier Luigi ROSSI - Pier Luigi ZUCCHI

DIREZIONE ARTISTICA

Luigi COLACICCHI - Augusto CARTONI - Tommaso STENDARDI - Silvestro VALDARNINI

GIURIA

Padre Raffaele BARATTA - Arturo BENEDETTI MICHELANGELI - Bruno BOCCIA - Guido CAMILLUCCI - César GEOFFRAY - Padre Graziano MENGOZZI - Solon MICHAELIDES - Lluís M. MILLET - Padre Stefano PALLINI - Reinhold SCHMID - Armando RENZI - Roman VLAD - Carlo SEMINI - William S. GWYNN WILLIAMS - Slavko ZLATIĆ

La manifestazione si svolge con i contributi finanziari:

del Ministero del Turismo e dello Spettacolo, del Ministero della Pubblica Istruzione, del Ministero degli Affari Esteri, della RAI-Radiotelevisione Italiana, dell'E.N.I.T., del Comune, della Provincia, dell'Ente Provinciale per il Turismo, della Camera di Commercio Industria e Agricoltura, della Banca Mutua Popolare Aretina, del Monte dei Paschi di Siena, della Cassa di Risparmio di Firenze, dell'Associazione Provinciale dei Commercianti, dell'Associazione Provinciale degli Industriali, dell'Ordine dei Monaci Eremiti Camaldolesi O.S.B., dei Padri Francescani della Verna, del Marchese Agostino Negrotto Cambiaso e delle Ditte: « Oreficerie e Gioiellerie UNO.A.ERRE Gori & Zucchi », « Lebole Euroconf S.p.A. », « Stylbert - Confezioni per Signora », « Patrassi & Domini - Fabbrica Oreficerie 7 AR », « Umberto Giannotti », « F.lli Fiorilli », « Confezioni Farus di G. Vigna », « Zuccherificio Castiglione », « Milton Poggini di Anghiari », « Ivan Bruschi - Antiquario », « Giacomo Konz & C. »,

nonché con la collaborazione:

dell'Ente Provinciale per il Turismo, del Comune e della Provincia di Arezzo.

Hanno offerto doni:

l'Associazione Stampa Estera in Italia, il Rotary Club di Arezzo, il Lions Club di Arezzo, la Ditta « Donato Bastanzetti » di Arezzo, l'Hotel « Astoria » di Arezzo e la Ditta « Enzo Tofani » di Arezzo.